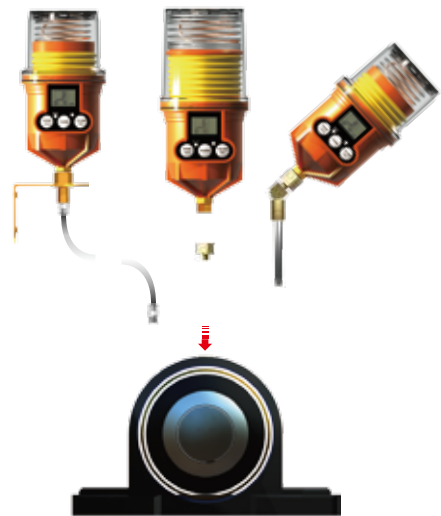
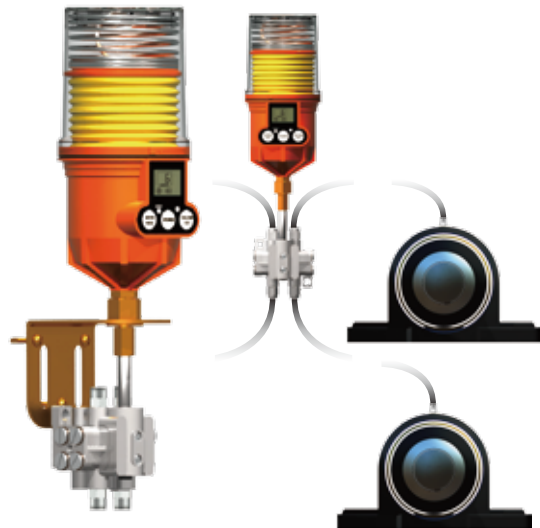


Доступные варианты установки

Одноточечная установка



Многоточечная установка



Всегда старайтесь устанавливать лубрикатор непосредственно в точку смазки. В случае отсутствия такой возможности установки используйте комплект удаленной установки с использованием заполненной смазкой трубки наружным диаметром 6-8 мм.

Удаленная многоточечная смазка доступна с помощью PulsarLube M500, с помощью блока делителя. Рекомендуется измерить обратное давление подшипника, линии смазки и блока делителя после сборки с помощью манометра, подключенной к манометру. Убедитесь в том, что давление разрыва меньше среднего рабочего давления 30 кгс/см².

ВНИМАНИЕ Максимальное расстояние до точки смазки должно быть не более 6 м.

Детали для многоточечной установки



Срок годности и гарантия на изделие

Срок годности каждого устройства PulsarLube M - 1 год с даты изготовления. Гарантия на изделие ограничена оригинальными дефектами материала и качества изготовления, она не будет охватывать любые сопутствующие повреждения из-за неправильного обращения, злоупотребления и/или другого о неправильного использования изделия.

Порядок заказа

M125 / PL1
M250 / PL1

Тип смазки
Модель PulsarLube
(M125: 125 куб.см, M250: 250 куб.см)

PulsarLube USA, Inc.

1480 Howard Street, Elk Grove Village, IL 60007, USA
TEL: 1-847-593-5300 FAX: 1-847-593-5303

www.pulsarlube.com / info@pulsarlube.com

Doc No. 1048-000 REV. 140408

PULSARLUBE M
РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

Высококачественное автоматическое устройство смазки

Технические характеристики

Характеристики	Описание
Емкость для смазки	125/250 куб. см (сменная)
Рабочее давление	30-60 кгс/см ²
Рабочая температура	-15°C ~ 60°C (5°F ~ 140°F) -40°C ~ 60°C (-40°F ~ 140°F) * * с дополнительным блоком литиевых аккумуляторов
Размер изделия	125 куб. см: Ø91MM (3,6") × 183MM (7,2") 250 куб. см: Ø91MM (3,6") × 210MM (8,2")
Масса	125 куб. см: 860 г 250 куб. см: 1,050 г
Периодичность дозирования	0,5(Н), 1, 2, 3, 6 и 12 месяцев
Размер установочной резьбы	3/8" BSPT, наружная
Количество точек смазки	До 8 точек
Удаленная установка	Не более 6 метров на каждую точку смазки

Примечание: Техническая информация может изменяться без уведомления.

Модели

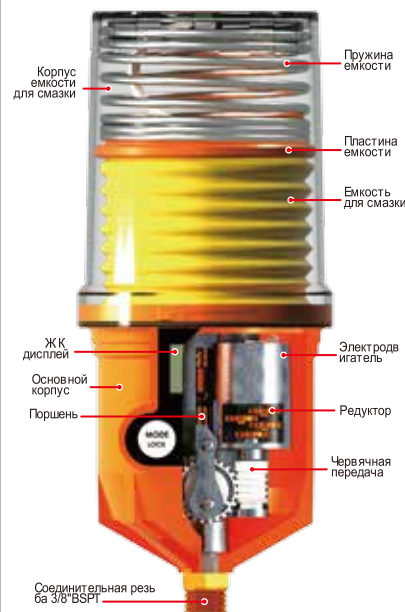
Устройство смазки PULSARLUBE M 125/250 куб. см

ISO9001/14001 CE

До начала применения

Благодарим за приобретение электромеханического автоматического устройства смазки PulsarLube M от компании PulsarLube USA, Inc. Для обеспечения безопасной работы и правильности установки устройства PulsarLube M тщательно ознакомьтесь с указанной далее информацией. Для получения дальнейшей информации обратитесь к местному поставщику или производителю.

Описание лубрикатора



Кнопки



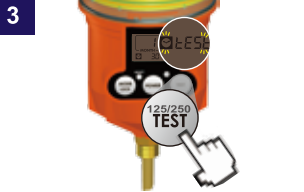
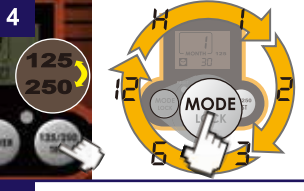

MODE LOCK	Выберите скорость подачи в возрастном порядке: 1 ▶ 2 ▶ 3 ▶ 6 ▶ 12 ▶ (Н)
MODE LOCK	Отключите Automatic Lock Out (Автоматическая блокировка) нажатием кнопки MODE LOCK (РЕЖИМ БЛОКИРОВКА) до исчезновения значка блокировки (🔒)
POWER	В течение 2 с. нажмите и держите кнопку POWER (ПИТАНИЕ) для включения / выключения устройства
125/250 TEST	Выберите объем емкости смазки
125/250 TEST	Запустите цикл тестирования, нажимая кнопку TEST (ТЕСТ) в течение 2 с.
RESET	Оброте установки устройства в случае неисправности и/или после замены сервисного набора

ЖК-дисплей: назначение

	Настройка периода подачи
	Количество в дней до окончания цикла смазки
	Устройство в режиме Automatic Lock Out (Автоматическая блокировка)
125 / 250	Выберите объем емкости смазки
	Включен режим тестирования
	Количество в дней после окончания подачи
	Количество в дней резервного режима из-за избыточного обратного давления
	Низкая мощность аккумулятора
	Имеется избыточное обратное давление
	Уровень отсутствия смазки
	Сигнальная лампа мигает периодически, когда мощность аккумулятора низкая, имеется избыточное обратное давление или отсутствует смазка

Инструкция по установке

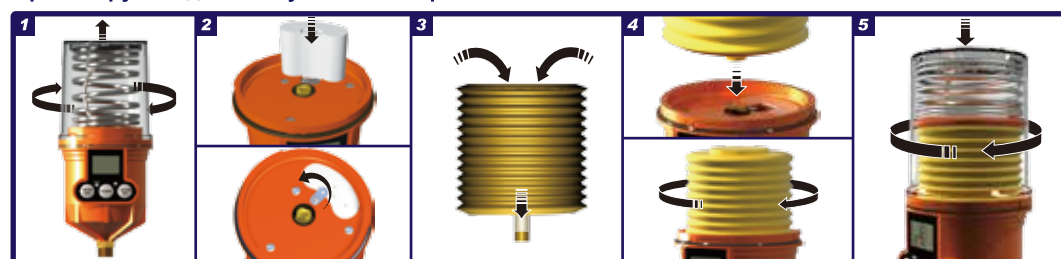
Первоначальная установка для полностью собранного устройства Pulsarlube M

	<p>Перед установкой устройства Pulsarlube M удалите загрязнения вокруг точки смазки и обеспечьте чистый проход путем продувки точки смазки ручной масляной.</p> <p>Снимите штуцер смазки и проверьте на наличие застывшей смазки в точке смазки подшипника. При наличии застывшей смазки перед установкой устройства Pulsarlube M на подшипник очистите место смазки.</p>
	<p>Включите устройство Pulsarlube M нажатием кнопки POWER (ПИТАНИЕ) в течение 2 с.</p> <p>Для подтверждения включения светодиода убедитесь в однократном мигании красного светодиода в момент нажатия кнопки POWER (ПИТАНИЕ).</p>
	<p>Нажимайте кнопку TEST (ТЕСТ) в течение 2 с. для запуска цикла тестирования. Устройство начнет подачу смазки и будет работать непрерывно в режиме продувки/тестирования.</p> <p>Процесс занимает около 2 минут, и это обеспечивает правильность работы во всех функциях устройства смазки.</p>
	<p>Выберите соответствующий объем емкости смазки, нажав кнопку 125/250/TEST. Нажмите кнопку MODE (РЕЖИМ) для программирования периода подачи.</p> <p>Всякий раз при нажатии кнопки MODE период подачи меняется в возрастном порядке 1 ▶ 2 ▶ 3 ▶ 6 ▶ 12 ▶ месяцев и продувка (P)</p>
	<p>Установите устройство Pulsarlube M на точку смазки с помощью соответствующих адаптеров и необходимых приспособлений. Убедитесь, что адаптеры и принадлежности надежно закреплены.</p> <p>Дата установки и дата окончания цикла смазки по плану должны регистрироваться в целях технического обслуживания.</p>






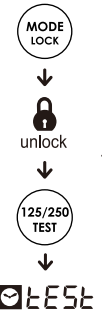

Установка сервисного набора

Если устройство Pulsarlube M имеет сменный сервисный комплект, то перед выполнением шага 2 выше необходимо выполнить следующую процедуру. См. полные указания по установке сервисного комплекта в руководстве пользователя сервисного комплекта, пункты 3-7, в разделе «Как устанавливать сервисный комплект».

Краткое руководство по установке сервисного комплекта



Руководство по поиску и устранению неисправностей

Признак	ЖК-дисплей	Возможная причина неисправности	Шаги по поиску неисправностей
Устройство не работает	Нормально	<ul style="list-style-type: none"> Неисправность ЦПУ или цепи Проблемы контакта (разомкнутая цепь) кнопок в пульте управления 	Для проведения ремонта или замены свяжитесь с местным поставщиком или производителем
	Глухая сетка	<ul style="list-style-type: none"> Неисправность ЦПУ или цепи Блок аккумуляторов установлен неправильно Неисправен или поврежден блок аккумуляторов Старый блок аккумуляторов не был заменен 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Убедитесь, что блок аккумулятора установлен правильно 2. Для проведения ремонта или замены 3. свяжитесь с местным поставщиком или производителем
Индикация низкого заряда аккумулятора		<ul style="list-style-type: none"> Истек срок службы блока аккумуляторов Экстремальные условия хранения (температура или влажность) Неисправен или поврежден блок аккумуляторов Экстремальные рабочие условия 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Убедитесь в соответствии требованиям к условиям эксплуатации 2. Замените блок аккумулятора <p>ВНИМАНИЕ</p> <ul style="list-style-type: none"> Блок аккумуляторов должен заменяться при каждой замене емкости смазки Для исключения повреждения храните блок аккумуляторов в сухом и прохладном месте
	   	<p>Избыточное обратное давление присутствует из-за:</p> <ul style="list-style-type: none"> Излишняя смазка Высокое обратное давление в линии смазки из-за застывания смазки, разрыва линии смазки, большого расстояния до удаленного места установки и т. п. Низкая мощность аккумулятора из-за экстремально низких условий работы 	 <p>Если после работы в тестовом режиме M остается:</p> <ul style="list-style-type: none"> Замените блок аккумулятора Проверьте обратное давление в линии смазки Проверьте скорость подачи смазки Уменьшите расстояние для удаленного монтажа В экстремальных условиях используйте блок литиевых аккумуляторов <p>Если после работы в тестовом режиме M больше не появляется, то устройство смазки установлено нормально.</p>
Устройство не подает смазку		<ul style="list-style-type: none"> Неправильно установленная емкость смазки Пустая емкость смазки Смазка застывает при низкой температуре или сильном выделении масла 	<ul style="list-style-type: none"> Правильно установите и закрепите емкость смазки Замените емкость смазки и блок аккумуляторов В рабочих условиях используйте смазку соответствующего качества
	Нормально	<ul style="list-style-type: none"> Проблема заполнения насоса из-за непреднамеренного проникновения воздуха 	 <ol style="list-style-type: none"> 1. Отключите автоматическую блокировку 2. Запустите режим тестирования 3. Проверьте подачу смазки <p>Примечание</p> <p>Если проблема не решена, см. шаги далее.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Осторожно ослабьте обратный клапан на несколько оборотов с помощью ключа-шестигранника, отвертки или небольшого инструмента 2. Запустите режим тестирования и проверьте подачу смазки