

CE

Series
Mi60/Mi125



Intelligent Integration of Automatic Lubrication with a Synchronizing Vibration Sensor.



Pulsarlube **Mi**

특징 & 장점

- 진동 감지 센서** 설비의 진동을 센서로 감지하여 작동하는 시스템
- 비용절감** 그리스 파우치와 배터리 팩의 교체가 가능하므로 비용절감 가능
- 간편한 설치** 주유기를 설치 후 센서를 모터에 부착하여 진동을 감지
- 정확성** 급유기간에 맞는 정확한 양을 공급

기타기능

- ▶ 작동 중 모드 설정 변경 가능
- ▶ 협소한 설비공간에 설치가 용이함
- ▶ 투명 용기 디자인으로 그리스 사용량 확인 가능

제품 적용처



- 폐수처리장 모터 및 펌프
- 수분, 분진 등이 많은 설비 특히 제지, 제철, 시멘트 산업
- 전기모터, 펌프류, 브로워, 팬 등
- 장비가 외부의 전원이나 PLC등과 같은 조절장치와 연결할 수 없을 때

각부명칭



제품 사양

- | | |
|---|---|
| 그리스용량
60ml / 125ml / 250ml (교환형) | 다중 급유
최대 1m, Ø6튜브 사용 (최대 2Point) |
| 구동 방식
DC 4.5V 배터리 팩 (교환형)
표준 사양 : 알카라인 배터리
선택 사양 : 리튬 배터리 | 토출량
0,34ml/행정 (@ 20°C) |
| 작동 압력
보증 압력 : 30bar (435psi)
최대 압력 : 60bar (870psi) | 인증 및 IP코드
CE / KC |
| 사용 온도 범위
표준 사양 배터리 팩 : -15°C~60°C
선택 사양 배터리 팩 : -40°C~60°C | 진동 감지기
압전(Piezo-electric) 필름 캔틸 레버형
진동 감도 조절 기능 내장
연결코드 길이 1.2m |
| 사용 급유 주기
1~12개월 | 배터리팩 사용 수명
최대 2년 |
| 원격 설치
최대 1m, Ø6튜브 사용 | 제품 크기
183mm (H) x 91mm (Ø)
*진동감지 센서박스 제외 |