

**ZEER EFFICIËNT EN CONCURREEREND
DROOGMIDDEL ONTLUCHTER**

Pulsarlube **AIR**

PULSARLUBE® AIR AB-PX SERIES

Geavanceerde bescherming in vochtige en stoffige gebieden

Wanneer de druk of het vloeistofniveau in een reservoir fluctueert, worden luchtgedragen verontreinigingen zoals stof/vuil, vocht en zuurstof via de ademhalingsventielopening uit de omgeving aangezogen.

Deze ongewenste verontreinigingen kunnen oxidatie en corrosie versnellen, de luchtvochtigheid verhogen wat leidt tot condensatie en ophoping van vrij water, olie-emulsie veroorzaken en leiden tot slib- of zuurvorming. Dit resulteert op zijn beurt in frequente vloeistof- en filterveranderingen, verhoogde bedrijfs- en onderhoudskosten en een verkorte levensduur van de apparatuur.

Het gebruik van droogmiddel-ademhalers op reservoirs die hydraulische vloeistof, olie of andere vloeistoffen bevatten, kan mogelijke vervuiling voorkomen door stof, andere luchtgedragen verontreinigingen en vocht te filteren.

De Pulsarlube PX Breather is een proactieve en effectieve onderhoudsmaatregel om het gehele vloeistofstelsel schoon te houden en de opslag- en servicelevensduur van vloeistoffen te verlengen, zelfs in gebieden met een hoge luchtvochtigheid en stof.



Bescherming tegen luchtuitwisseling met de omgeving

Inlaatkleppen beperken luchtuitwisseling en verlengen de levensduur van het droogmiddel



Effectieve verwijdering van verontreinigingen

by the combination of advanced electret filter, activated carbon and baffle plate



Verlengde levensduur

door verhoogd droogmiddelsvolume tot 10%



Lang houdbare levensduur

door innovatieve nietdoorlatende drielaagse filmverpakking



Eenvoudig onderhoud

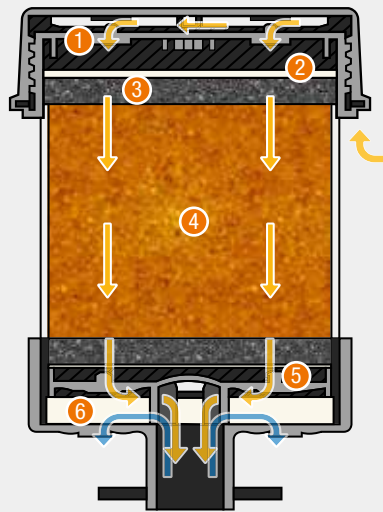
Vervang gewoon de ademhaler wanneer de oranje silicagel donkergroen wordt

Ontwerp en functies

Filteren van door de lucht verspreide verontreinigingen

Ontvochtigen

Voorkomen van verontreiniging door olienevel



- 1 **Terugslagklep**
regelt de hoeveelheid externe luchtstroom
- 2 **Elektreetfilter (deeltjesgrootte > 2µm)**
verwijdert de door de lucht verspreide vuilheid, stof en ongewenste deeltjes door elektrostatische lading
- 3 **Filter met geactiveerde koolstof**
verwijdert vocht, dampen en geur
- 4 **Droogmiddel**
absorbeert vocht uit de inkomende lucht, waarbij verandert de oranje kleur naar donkergroen als water en vocht worden opgenomen
- 5 **Stootplaat**
beschermt de silicagel tegen de verontreiniging met olienevel
- 6 **Olie absorberend schuim**
absorbeert olienevel die uit het reservoir wordt uitgedemd

Toepassingen



· Hydraulisch reservoir



· Industriële versnellingsbak



· Transformator



· IBC- en vloeistoftank



· Mobiele inrichting

Specificaties

	AB-PX100	AB-PX101	AB-PX102
Diameter	5.54" / 14.07cm	5.54" / 14.07cm	5.54" / 14.07cm
Hoogte	5.51" / 14cm	6.77" / 17.2cm	10.28" / 26.1cm
Silicagel	440g	660g	1320g
Montage Aansluiting	1" slip fit	1" slip fit	1" slip fit
Max. adsorptie capaciteit	160ml	279ml	538ml
Max. luchtstroom	20cfm	20cfm	20cfm
Max. reservoir vloeistofstroom	150gpm	150gpm	150gpm
Mediumtype	100% Silicagel	100% Silicagel	100% Silicagel

▼ Van links naar rechts AB-PX102, 101, 100



OPMERKING

Adapters zijn beschikbaar voor de aansluiting op bijna alle bestaande reservoirkoppelingen.