

PULSARLUBE AIR® AB-PX SERIES

기계 부품 파손을 미리 차단하는 사전 예방관리 제품 에어브리더

각종 유류를 저장하는 탱크나 용기는 내부의 압력 및 온도 변화에 의해 내부의 유증기를 배출하거나 외부의 공기를 흡입합니다. 특히 외부의 공기를 흡입하는 경우 **이물질이나 수분 등이 포함된 오염 물질이 유류탱크로 유입**되며, 이는 유체 내 침전물을 형성하거나 화학반응을 일으켜 유체의 성능을 저하시킵니다.

유체의 오염은 기계 부품의 마모를 초래하므로, 유체 저장 용기의 통기관을 통한 **이물질 및 수분의 유입을 방지**하는 장치를 반드시 설치해야 합니다.

오염 & 습기 제거용 프리미엄 에어브리더 Pulsarlube AIR®는 미세 필터가 마모성 오염물질을 걸러내고 실리카겔이 수분을 흡수하여 건조하고 청정한 공기가 유입되도록 합니다. 유체의 오염을 사전에 방지하여 선행 보전 관리 단계를 실현케 하는 장치로서, **설비 유지 보수 비용 절감**을 극대화할 수 있습니다.



외부 공기 유입량 제어

체크밸브 기능을 추가하여 오염물질 유입 방지



세밀한 입자 필터링

3단계 입자 필터링으로 오염 물질을 효과적으로 제거



실리카겔 양 10% 증가

실리카겔의 양을 추가하여 에어브리더 교체주기 감소



재고 보유 기간 연장

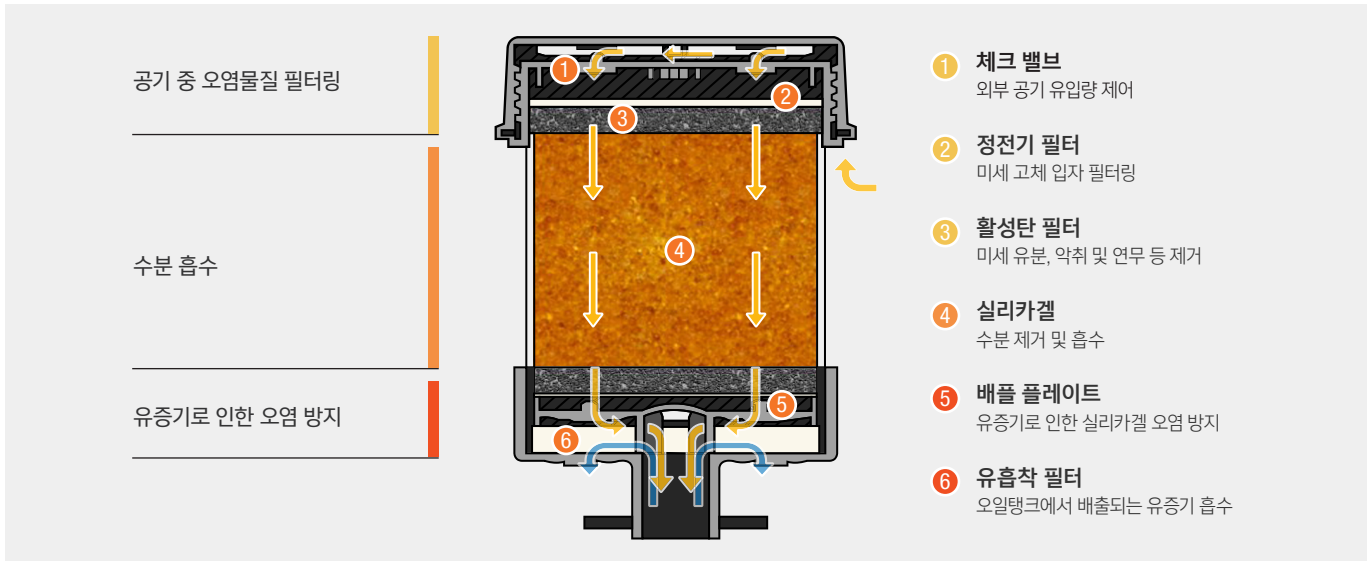
3층 구조의 필름 파우치 포장 및 추가 실리카겔 동봉



색 변화로 교체 시기 알림

수분 흡수에 따른 색 변화로 교체 시기 알림 (주황-초록)

특징 & 장점



제품 적용처



· 유압 시스템



· 산업용 기어박스



· 변압기



· 유류 저장 및 운반용 탱크



· 중장비

제품 사양

	AB-PX100	AB-PX101	AB-PX102
직경	14.07cm	14.07cm	14.07cm
높이	14cm	17.2cm	26.1cm
중량	440g	660g	1320g
연결부	1" 중간끼워맞춤	1" 중간끼워맞춤	1" 중간끼워맞춤
수분 흡수량	160ml	279ml	538ml
공기 흐름량	20cfm	20cfm	20cfm
공기 흐름량	150gpm	150gpm	150gpm
흡습제	100% 실리카겔	100% 실리카겔	100% 실리카겔

▼ 좌측부터 AB-PX102, 101, 100



NOTE 약세서리 별도 구매

1" × PT/NPT 3/8" Male / 1" × PT/NPT 1/2" Male / 1" × PT/NPT 1" Male

· cfm : cubic feet per minute (분당 입방 피트)
· gpm : gallons per minute (분당 갤런)