



Prestazioni avanzate. Funzionamento intelligente. Sicurezza intrinseca.



Pulsarlube **V**



Caratteristiche e vantaggi

Sistema di lubrificazione sicuro e stabile

Lubrificazione affidabile basata sulla tecnologia collaudata di generazione di gas inerte di azoto attraverso una reazione elettrochimica

Precisione

- ▶ Controllo a Microprocessore per garantire la quantità di erogazione più accurata
- ▶ Contenitore trasparente per una facile ispezione visiva del lubrificante residuo

Sicurezza intrinseca

Certificato CE, ATEX, UL per l'utilizzo in aree pericolose

Facile utilizzo

- ▶ Impostazioni di dosaggio variabile disponibili con la semplice pressione di un tasto
- ▶ Facile da riprogrammare e ampio display LCD informativo
- ▶ Più affidabile rispetto alle variazioni della temperatura ambiente rispetto agli ingrassatori a gas idrogeno



Applicazioni tipiche



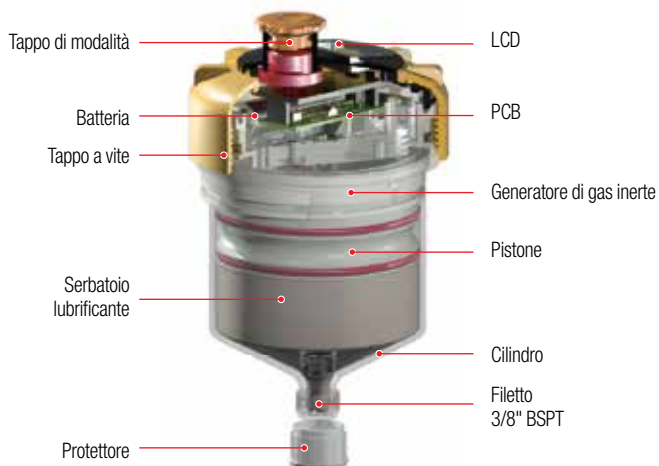
- Motori e pompe
- Automotive & Elettronica
- Cartiere, acciaierie, cementifici in presenza di acqua e contaminanti eccessivi
- Luoghi in cui sono richiesti prodotti antideflagranti



Dettagli



Specifiche



Capacità grasso

250 ml

Tipo di gas

Azoto (N₂)

Metodo di generazione gas

Reazione elettrochimica

Temperatura operativa

-20°C ~ 55°C (-4°F ~ 131°F)

Pressione di esercizio

Max. 5kgf/cm² (70psi)

Intervalli di erogazione

1, 2, 3, 6, 12 mesi e Spurgo (P)

Certificazioni di prodotto e codice IP

ATEX / UL / IECEx / KCs / CE / IP68

Installazione remota

Max. 1m (3ft) con tubo Ø8mm