

Serie
PLC60/PLC120/PLC240/PLC480



Controllo da PLC. Monitoraggio da remoto.
Maggiore efficienza di lubrificazione.



Pulsarlube **PLC**



Caratteristiche e vantaggi

Integrazione PLC

Programmato per fornire lubrificante quando riceve un segnale dal PLC

Lubrificazione coerente

Lubrificazione precisa su richiesta

Installazione multipunto

Fino a 8 punti di lubrificazione (max. 6 m)

Elevata pressione di uscita

30 ~ 60 kgf/cm² (425 ~ 850 psi)

Lubrificazione controllata dall'operatore

L'operatore può programmare la quantità di erogazione in base al tempo di funzionamento dell'apparecchiatura (Tipo a INTERVALLO)

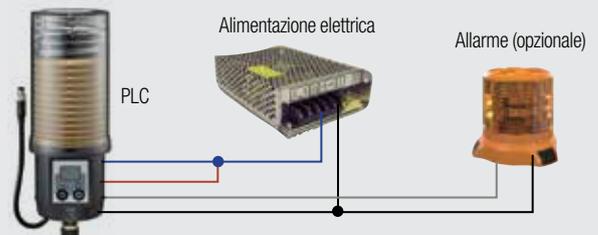


Istruzioni di cablaggio PLC TIPO A MESE E INTERVALLO

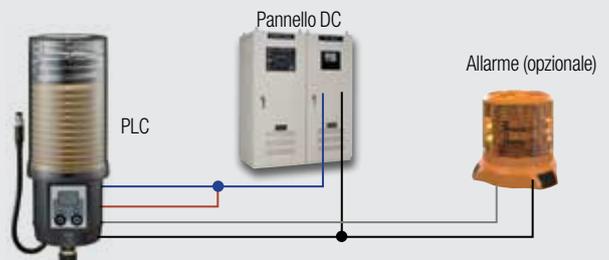
Applicabile per TIPO A MESE e INTERVALLO



Collegamento ad alimentazione esterna (Adattatore DC solo per tipo MESE)



Collegamento a pannello DC (solo per tipo mese)



Dettagli



Specifiche

Capacità cartuccia grasso

60ml/120ml/240ml/480ml (sostituibile)

Temperatura operativa

- 20 °C ~ 60 °C (-4 °F ~ 140 °F)

Pressione di esercizio

Media 30kgf/cm² (425psi)
Max. 60kgf/cm² (850psi)

Intervali di erogazione

Tipo MESE : 1, 2, 3...10, 11, 12 mesi
Tipo INTERVALLO : Modalità 1, 2, 3...6

Installazione multipunto

Max. 6m (20ft) con tubo Ø6mm
(fino a 8 punti di lubrificazione)

Alimentazione elettrica

9~36V DC (incluso convertitore DC/DC)

Tensione uscita

Max. 1A (per allarme)

Tipo prodotto

Segnale (tipo MESE/ tipo INTERVALLO)

Volume di erogazione

Tipo MESE : 0.34ml/ciclo (@20 °C/68°F)

Tipo INTERVALLO : 0.34ml x Modalità selezionata (@20 °C/68°F)

Volume erogazione in Modalità Spurgo

2ml (6 corse)

Tipi Input/Output PLC

Disponibile in PNP o NPN