

Sorozat
PLC60/PLC120/PLC240/PLC480



PLC vezérelt. Távolról ellenőrzött.
Még kiválóbb kenési hatékonyság.



Pulsarlube **PLC**



Jellemzők és előnyök

PLC

A kenőpatron PLC vezérelt jelekkel adagol

Egyenletes kenés

Beállítások szerinti pontos kenési eredmények

Többpontos beépítés

8 kenőpontig (Max. 6m)

Magas nyomásteljesítmény

30 ~ 60kgf/cm² (425 ~ 850psi)

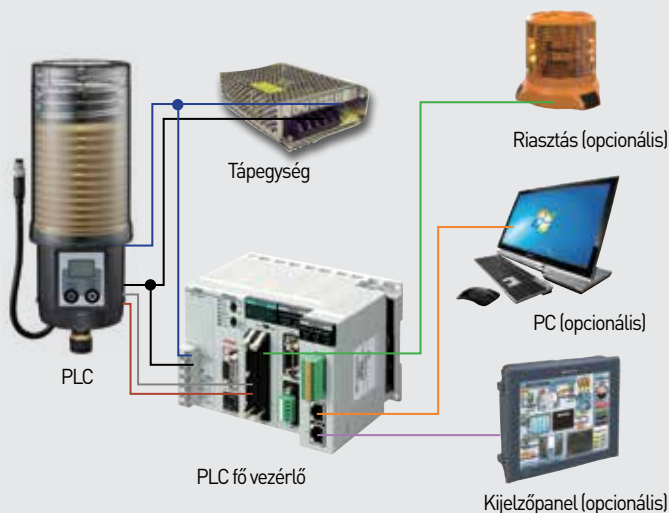
Felhasználó vezérelt kenés

A kenőegység kiadagolását a gép üzemidejéhez igazíthatjuk a hatékonyság maximalizálása érdekében

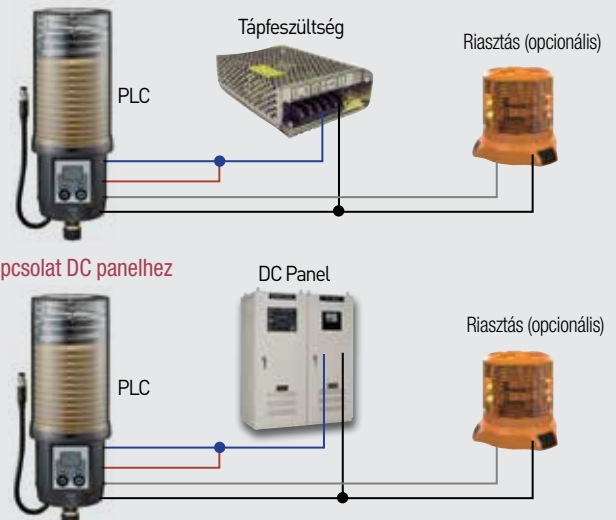


Kábelcsatlakoztatási instrukciók PLC havi és intervallum típusú kapcsolathoz

Alkalmazható akár havi akár intervallum típusú vezérlés



Külső tápfeszültséghez történő kapcsolódás
(DC adapter csak havi típushoz)



Felépítése



Specifikációk

Tartályméret

60ml/120ml/240ml/480ml
(cserélhető)

Üzemhőmérséklet

-20°C ~ 60°C (-4°F ~ 140°F)

Nyomásteljesítmény

Ált. 30kgf/cm² (425psi)
Max. 60kgf/cm² (850psi)

Kiadagolási periódusok

Havi típus : 1,2,3...10,11,12 hónap
Intervallum típus : Mód 1,2,3...6

Többpontos kenés

Max. 6m (20ft) Ø6mm-es csővel
(8 pontig)

Tápegység

9~36V DC
(DC/DC konvertert tartalmazza)

Kimeneti feszültség

Max. 1A (riasztáshoz)

Terméktípus

Jel (havi típus / intervallum típus)

Adagolás

MONTH type : 0.34ml/stroke (@20°C/68°F)
INTERVAL type : 0.34ml x Mode selected
(@20°C/68°F)

Kiadagolás tisztítás módban

2ml (6 stroke)

PLC bemenet/kimenet típus

Elérhető PNP vagy NPN