

Series  
Mi60/Mi125



振動検出器によって設備機械と同期することを  
可能にしたインテリジェントな自動給油装置



Pulsarlube **Mi**

### 🔍 特徴と長所

#### 振動検出器

給油装置は装着された設備機械の振動を検出した時のみに稼動

#### 潤滑コストの削減

交換用のグリースパックとバッテリーパックを使用することで本体は継続使用できランニングコストを削減

#### 容易な装着

振動検出器は平らな部分にマグネットで設置可能

#### より高い信頼性と 正確な潤滑

過剰給油やグリースでの汚れを防止する為に設備機械が稼動している時のみに予め設定されたグリースを給油します。

#### その他の特徴

- ▶ 稼働中にも容易に調整可能な吐出間隔
- ▶ 危険な場所や狭い場所にも容易に設置が可能
- ▶ グリースの残量を目視で確認可能な透明の容器

### 📷 装着事例



- 上下水道処理施設のモータやポンプ
- 水や過剰な汚染物質がある製紙工場、製鉄工場、セメント工場 モータ、
- ポンプ、プロアー、ファン
- 給脂装置を設備機械と同期させて稼働させたいが外部電源やPLC制御器との結線が困難

### ⚙️ 部品詳細



### ✂️ 製品仕様

#### グリース容量

60ml/125ml (交換可能)

#### 電源装置

DC 4.5V バッテリーパック (交換可能)  
標準バッテリーパック: アルカリ電池  
オプションバッテリーパック: リチウム電池

#### 設定可能な使用期間

1, 2, 3 …… 10, 11, 12ヶ月

#### 振動検出器

圧電カンチレバー式フィルムセンサー  
検出感度調整式  
ワイヤ長さ: 1.2m

#### 使用環境温度

標準アルカリ電池:  
-15℃~60℃

オプションリチウム電池:  
-40℃~60℃

#### 使用圧力

常用圧力: 30kgf/cm<sup>2</sup>  
最大圧力: 60kgf/cm<sup>2</sup>

#### 製品寸法

183mm (H) x 91mm (Ø)

\* 振動検出器は除く

#### バッテリーパックの使用可能期間

2年間

Rev.00