

Sorozat
Mi60/Mi125



Intelligens automata kenőegység
szinkronizálható vibrációs szenzorral



Pulsarlube **Mi**



Jellemzők és előnyök

Vibrációs detektor

Kizárólag akkor lép működésbe, ha a kenőegység vibrációt érzékel

Költséghatékony

Jelentős megtakarítás a cserélhető zsírtartályokkal és akkumulátorral (Szerviz csomag).

Könnyű installáció

A mágneses vibrációs szenzor könnyen applikálható fémfelületekre is.

Még megbízhatóbb és pontosabb kenés

Az előre beállított zsírmennyiség csak az egység működése közben kerül kiadagolásra, ezzel elkerülve a túlkenést vagy pazarlást.

Egyéb jellemzők

- ▶ Könnyen állítható adagolási időszakok működés közben is
- ▶ Könnyen telepíthető kockázatos és zárt térben
- ▶ Átlátszó tartály a zsírmennyiség nyomon követéséhez



Tipikus alkalmazások



- Motorok és szivattyúk a városi víz- és szennyvíztisztító létesítményekben
- Villamos motorok, szivattyúk és ventilátorok
- Olyan alkalmazások esetén, ahol a szinkronizálható kenőegységek nem köthetők külső áramforráshoz vagy PLC-hez.



Felépítése



Specifikációk

Zsírtartály

60ml/125ml
(előre beállítható zsírmennyiség)

Tápegység

DC 4.5V elem csomag (cserélhető)
Standard : alkáli elem
Opcionális : lítium elem

Vibrációs szenzor

Piezoelektronikus konzol-típusú filmszenzor
Beállítható érzékenység
Csatlakozási hossz : 1.2m

Működési hőmérséklet

Standard alkáli elem:
-15°C~60°C (5°F~140°F)
Opcionális lítium elem:
-40°C~60°C (-40°F~140°F)

Működési nyomás

Avg. 30kgf/cm² (425psi)
Max. 60kgf/cm² (850psi)

Termékméret

183mm(H) x 91mm(Ø)
* nem tartalmazza a vibrációs szenzort

Elemek élettartama

max 2 év