

Sorozat
EX125/EX250



UL CE Ex ICS IP54

Biztonságos és precíz teljesítmény a veszélyes területeken. UL & ATEX minősített.



Pulsarlube **EX**



Jellemzők és előnyök

Robbanásbiztos

- ▶ UL & ATEX hiteles
- ▶ UL laborok által tesztelve, megfelel az UL79 előírásoknak (Elektromos működésű pumpák a kőolaj származékot adagoló termékekhez)
- ▶ Robbanásmentes elektromos felszerelés Class I, Division II, Groups C & D részlegben.

Alkalmazások

Speciálisan olyan helyekre lett fejlesztve, ahol Class I, Division II, Group C & D tanúsítvány feltétel

Költséghatékony megoldás

Jelentős megtakarítás a cserélhető zsírtartályokkal és akkumulátorral (Szerviz csomag).

Egyéb jellemzők

- ▶ Számos kiadagolási beállítás és változtatható zsírtartály, hogy megfeleljen az ipari alkalmazások széles területén.
- ▶ Automata zárolási mód a nem kívánt módváltoztatások elkerülése érdekében.
- ▶ Könnyen telepíthető veszélyes és korlátozott térben



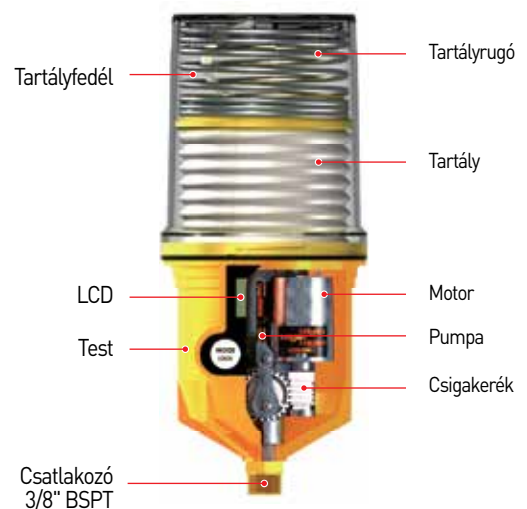
Tipikus alkalmazási területek



- Elektromos motorok és szivattyúk használata a petrokémiai üzemekben, bányákban, malmokban, stb.
- Alkalmazható gyúlékony gázos vagy gőzös környezetben, ahol a levegőben jelen lehetnek robbanékony vagy gyúlékony anyagok
- Hűtőtorony pumpák és motorok víz- és gőzerőművekben



Részletek



Specifikációk

Zsírkapacitás

125ml/250ml (cserélhető)

Nyomás teljesítmény

Max. 15kgf/cm² (200psi)

Üzemi hőmérséklet

Standard alkáli elem:
-15°C~60°C (5°F~140°F)

Tápegység

DC 4.5V elem csomag (cserélhető)

Hangkibocsátás

0.34ml/stroke (@20°C/68°F)

Kiadagolási periódusok

125ml/250ml:
1, 2, 3, 6, 12 hónap

Termékbizonylatok és IP kód

ATEX / UL / KCs / CE / IP54

Többpontos installáció

Nem alkalmazható, csak egypontos

Távoli telepítés

Max. 3m (10ft) Ø6mm-es csővel
(Direkt csatlakoztatás preferálva)